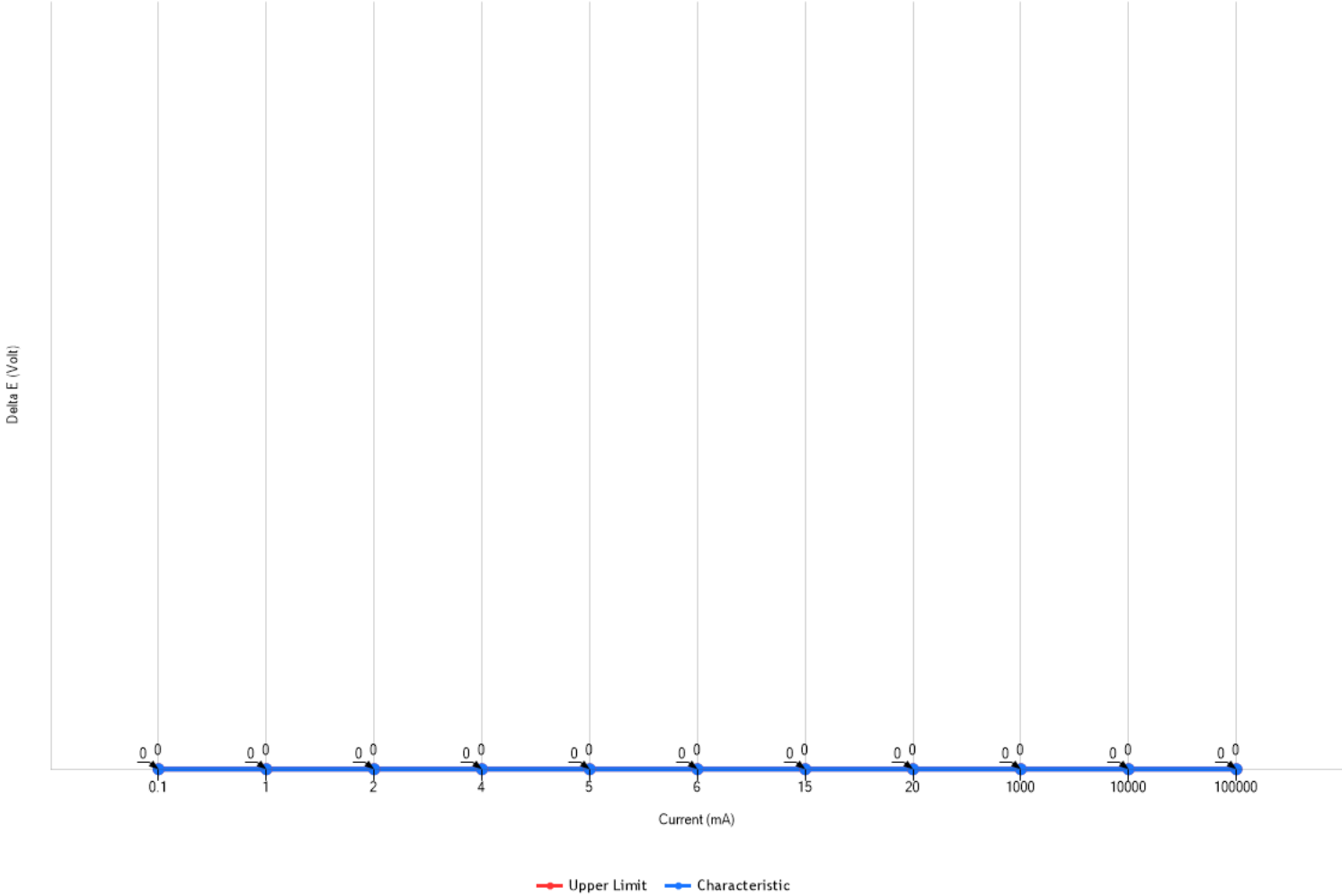


ภาคผนวก ข-15

การตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์

DC Characteristics

Asset owner : GSM_Customer Region : Region2 RC : RC069703 License no : nm2310161 KP : 1.93807



AC Characteristics

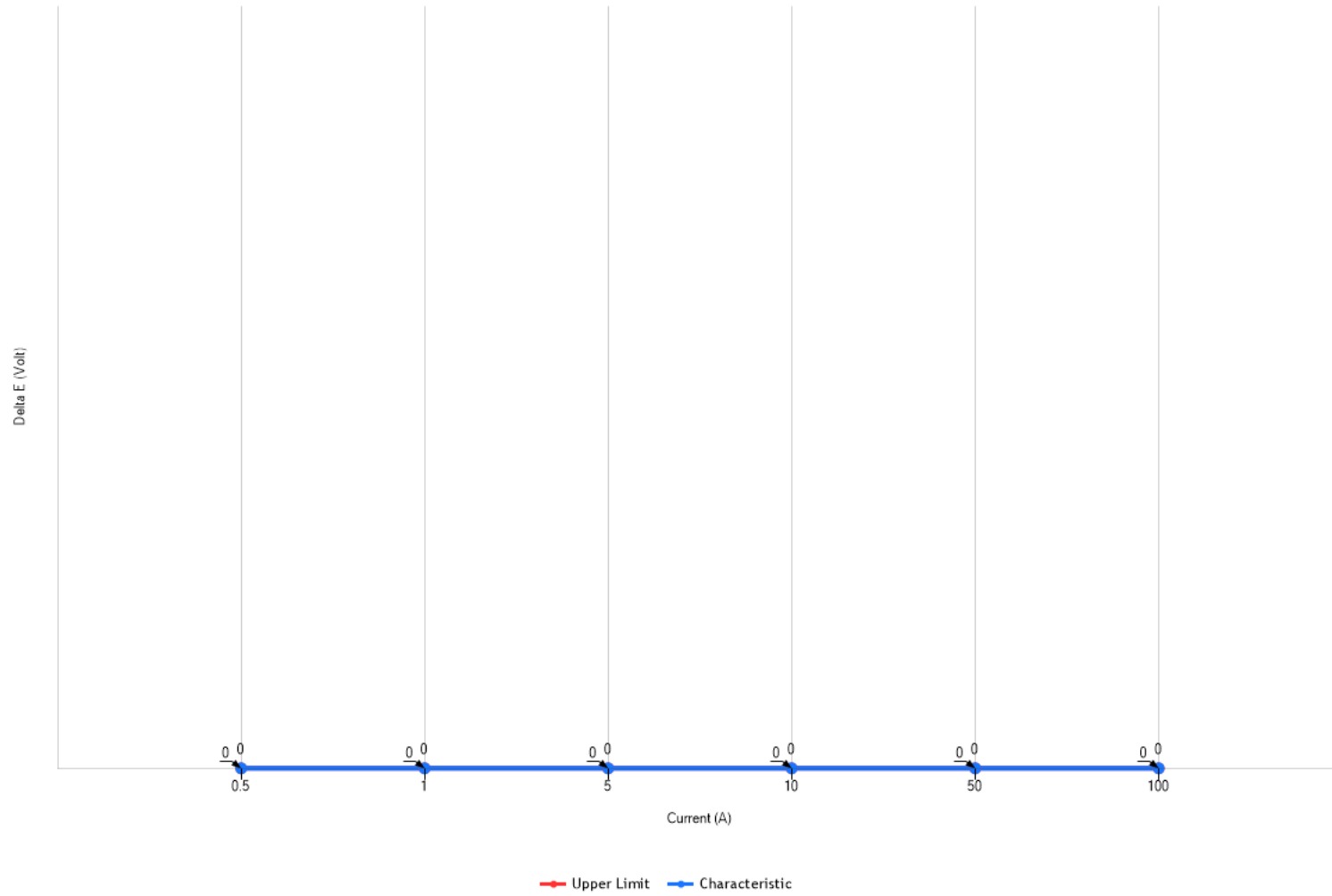
Asset owner : GSM_Customer

Region : Region2

RC : RC069703

License no : nm2310161

KP : 1.93807



COATING INSPECTION – DATA COLLECTION FORM

หน่วยงาน : ปท.2 ปกต.3 เอกสารระบบ : ☒ ISO 9002 ☒ ISO 14001 ☒ ISO 18001 ☐ อื่นๆ

Location Details : GNPM IJ Inlet Route code : RC069703 Drawing # :

จุดที่ 1 Pipe Description or Line ID : Inlet Inspection Date : 21/04/2022

Photo/รูปภาพ*



General condition / สภาพโดยทั่วไป :

Water condensed / มีหยดน้ำเกาะท่อ ☐ Yes ☒ No

Surface temperature / อุณหภูมิผิวท่อ N/A °C

Coating condition / สภาพ Coating :

☒ Good ☐ Local Disbonding ☐ Extensive Disbonding

☐ Cracked ☐ อื่นๆ

Corrosion condition / สภาพการเกิด Corrosion :

☒ No corrosion ☐ <20% w.t. ☐ 20-80% w.t. ☐ >80% w.t.

☐ Defect อื่นๆ เช่น "Dent" "Crack" "etc."

Corrosion size (if depth >20% w.t.) / กรณี >20%w.t. ให้ระบุขนาด :

Depth N/A mm. Length N/A mm. Width N/A mm.

Inspection method / วิธีการที่ใช้ตรวจสอบ :

☒ VT ☐ UT ☐ RT ☐ อื่นๆ

Repair / การแก้ไข :

☒ No repair ☐ Coating with ☐ อื่นๆ

Next inspection interval / ตรวจสอบครั้งต่อไปภายใน :

30/04/2023

Comment / รายละเอียดอื่นๆ

ดำเนินการโดย
นาย วิวัฒน์ ทรัพย์มี
(ช่างเทคนิค)
22/04/2022

ตรวจสอบโดย
นาย รณฤทธิ์ สีชนนังสุ
(วิศวกรอาวุโส)
03/05/2022

รับรองโดย
นาย มนต์รี สุราวุธ
(หัวหน้าหน่วยบำรุงรักษาท่อและอุปกรณ์)
05/05/2022

**เอกสารดังกล่าวเป็นการลงนามรับรองในระบบ Piping Inspection on Web

CORROSION UNDER PIPE SUPPORT INSPECTION – DATA COLLECTION FORM

หน่วยงาน : ปท.2 ปกต.3 เอกสารระบบ : ☒ ISO 9002 ☒ ISO 14001 ☒ ISO 18001 ☐ อื่นๆ

Location Details : GNPM IJ Inlet Route code : RC069703 Drawing # :

จุดที่ 1 Pipe Description or Line ID : Inlet Inspection Date : 21/04/2022 .

Photo/รูปภาพ*



General condition / สภาพโดยทั่วไป :

Water condensed / มีหยดน้ำเกาะท่อ ☐ Yes ☒ No

Surface temperature / อุณหภูมิผิวท่อ 34.00 °C

Pipe support condition / สภาพท่อใต้ Support :

- ☒ Good ไม่พบคราบสนิม, จุด Support ยังอยู่ในสภาพดี
- ☐ Minor ตรวจพบคราบน้ำไหลออกมาจาก Support และมีคราบสนิมที่ Support และที่ Pipe / Flange
- ☐ Moderate ตรวจพบ Support ถูกกัดกร่อน โดยเนื้อเหล็ก เริ่มแยกตัวออกเป็นชั้นๆ
- ☐ Severe ตรวจพบ Support ถูกกัดกร่อน โดยเนื้อเหล็กหลุดหายออกไป

Corrosion condition / สภาพการเกิด Corrosion :

- ☐ No corrosion ☐ <20% w.t. ☐ 20-80% w.t. ☐ >80% w.t.
- ☐ Defect อื่นๆ เช่น "Dent" "Crack" "etc."

Corrosion size (if depth >20% w.t.) / กรณี >20%w.t. ให้ระบุขนาด :

Depth N/A mm. Length N/A mm. Width N/A mm.

Inspection method / วิธีการที่ใช้ตรวจสอบ :

- ☐ VT ☐ UT ☐ RT ☐ อื่นๆ

Repair / การแก้ไข :

- ☐ No repair ☐ Coating with ☐ อื่นๆ

Next inspection interval / ตรวจสอบครั้งต่อไปภายใน :

30/04/2023

Comment / รายละเอียดอื่นๆ

ดำเนินการโดย
นาย วิวัฒน์ ทรัพย์มี
(ช่างเทคนิค)
22/04/2022

ตรวจสอบโดย
นาย ธนฤทธิ์ ลิขณนังสุ
(วิศวกรอาวุโส)
03/05/2022

รับรองโดย
นาย มนตรี สุราวุธ
(หัวหน้าหน่วยบำรุงรักษาท่อและอุปกรณ์)
05/05/2022

**เอกสารดังกล่าวเป็นการลงนามรับรองในระบบ Piping Inspection on Web

SOIL TO AIR INSPECTION – DATA COLLECTION FORM

หน่วยงาน : ปท.2 ปกต.3 เอกสารระบบ : ☒ ISO 9002 ☒ ISO 14001 ☒ ISO 18001 ☐ อื่นๆ

Location Details : GNPM IJ Inlet Route code : RC069703 Drawing # :

จุดที่ 1 Pipe Description or Line ID : Inlet Inspection Date : 21/04/2022

Photo/รูปภาพ*



General condition / สภาพโดยทั่วไป :

Water condensed / มีหยดน้ำเกาะท่อ ☐ Yes ☒ No

Surface temperature / อุณหภูมิผิวท่อ 33.00 °C

Coating condition / สภาพ Coating :

☒ Good ☐ Local Disbonding ☐ Extensive Disbonding

☐ Cracked ☐ อื่นๆ

Corrosion condition / สภาพการเกิด Corrosion :

☒ No corrosion ☐ <20% w.t. ☐ 20-80% w.t. ☐ >80% w.t.

☐ Defect อื่นๆ เช่น "Dent" "Crack" "etc."

Corrosion size (if depth >20% w.t.) / กรณี >20%w.t. ให้ระบุขนาด :

Depth N/A mm. Length N/A mm. Width N/A mm.

Inspection method / วิธีการที่ใช้ตรวจสอบ :

☒ VT ☐ UT ☐ RT ☐ อื่นๆ

Repair / การแก้ไข :

☒ No repair ☐ Coating with ☐ อื่นๆ

Next inspection interval / ตรวจสอบครั้งต่อไปภายใน :

30/04/2023

Comment / รายละเอียดอื่นๆ

ดำเนินการโดย
นาย วิวัฒน์ ทรัพย์มี
(ช่างเทคนิค)

22/04/2022

ตรวจสอบโดย
นาย ธนฤทธิ์ สีขมนั่งสุข
(วิศวกรอาวุโส)

03/05/2022

รับรองโดย
นาย มนตรี สุราวุธ
(หัวหน้าหน่วยบำรุงรักษาท่อและอุปกรณ์)

05/05/2022

**เอกสารดังกล่าวเป็นการลงนามรับรองในระบบ Piping Inspection on Web



Cathodic Protection Calibration Report

Location GNPM

Date: 5/03/65

4

Tag No. : RC069703

Range : 0 - 5 V

Accuracy : 0.20%

Manufacturer : red lion

Model : IAMS001

S/N :

Standard Signal			Converter Output Result				Scada Result			
%	Applied	Nominal	As Found		As left		As Found		As left	
	Volt	mA	mA	Deviation	mA	Deviation	Vdc	Deviation	Vdc	Deviation
0	0.000	4.000	4.001	0.006	-	#VALUE!	0.000	0.000	-	#VALUE!
25	1.250	8.000	7.997	-0.019	-	#VALUE!	-1.249	0.020	-	#VALUE!
50	2.500	12.000	11.995	-0.031	-	#VALUE!	-2.499	0.020	-	#VALUE!
75	3.750	16.000	15.995	-0.031	-	#VALUE!	-3.748	0.040	-	#VALUE!
100	5.000	20.000	19.993	-0.044	-	#VALUE!	-4.998	0.040	-	#VALUE!

Rectifier Vlotage Module

Tag No. :RC069703

Range : 0 - 30 V

Accuracy : 0.20%

Manufacturer : red lion

Model : IAMA3535

S/N :

Standard Signal			Converter Output Result				Scada Result			
%	Applied	Nominal	As Found		As left		As Found		As left	
	Volt	mA	mA	Deviation	mA	Deviation	Vdc	Deviation	Vdc	Deviation
5	0.00	4.000	3.994	-0.037	-	#VALUE!	0.000	0.000	-	#VALUE!
25	7.50	8.000	7.994	-0.038	-	#VALUE!	7.491	-0.030	-	#VALUE!
50	15.00	12.000	11.993	-0.044	-	#VALUE!	14.996	-0.013	-	#VALUE!
75	22.50	16.000	15.993	-0.044	-	#VALUE!	22.489	-0.037	-	#VALUE!
100	30.00	20.000	19.991	-0.056	-	#VALUE!	29.975	-0.083	-	#VALUE!

Rectifier Current Module

Tag No. :RC069703

Range : 0 - 50 Mv (Input)

Accuracy : 0.20%

Manufacturer : red lion

Model : IAMA3535

S/N :

Standard Signal			Converter Output Result				Scada Result			
%	Applied	Nominal	As Found		As left		As Found		As left	
	mV	mA	mA	Deviation	mA	Deviation	Amp	Deviation	Amp	Deviation
0	0.00	4.000	4.000	0.000	-	#VALUE!	0.000	0.000	-	#VALUE!
25	12.50	8.000	7.984	-0.100	-	#VALUE!	6.2432	-0.027	-	#VALUE!
50	25.00	12.000	12.005	0.031	-	#VALUE!	12.4923	-0.031	-	#VALUE!
75	37.50	16.000	16.01	0.063	-	#VALUE!	18.7428	-0.029	-	#VALUE!
100	50.00	20.000	19.994	-0.038	-	#VALUE!	24.9961	-0.016	-	#VALUE!

Process Verification Check

	Field	SCADA	%Error
Loop Pipe to Soil Voltage(V)	-1.22	-1.22	0.000
Loop Rectifier Voltage(V)	0	0	#DIV/0!
Loop Rectifier Current (Amp)	0	0	#DIV/0!

Equipment list: Rectifier ของ GNPM ปัจจุบัน Off ตั้งอยู่ เนื่องจากค่า P/S potential ยังอยู่ใน Criteria และถ้าเปิด Rectifier จะ Over Criteria

Remark :

(นายวิวัฒน์ ทรัพย์มี) 17 / 03 / 65	(นายรณฤทธิ์ ลิขณนังศ) 17 / 03 / 65	(ว่าที่ ร.ต. มนต์รี สุราวุธ) 17 / 03 / 65
---	---	--

ภาคผนวก ข-16

การซ่อมแผนฉุกเฉิน

ที่ GNPM O 0122/014

10 มกราคม 2565

เรื่อง รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2564

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสระบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2564

ตามที่ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 หมวดที่ 8 ข้อ 30 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง นั้น

ทางบริษัท กัลฟ์ เอ็นพีเอ็ม (โรงไฟฟ้าหนองปลาหมอ) ตั้งอยู่ที่ 99/1 หมู่ 7 เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ด.หนองปลาหมอ อ.หนองแค จ.สระบุรี ได้ดำเนินการจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2564 ไปเมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2564 แล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ของบริษัทฯ ตามสิ่งที่แนบมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

นายไพรัช กล้ามาศ

ผู้จัดการโรงไฟฟ้าหนองปลาหมอ

บริษัท กัลฟ์ เอ็นพีเอ็ม จำกัด

ผู้ประสานงาน

คุณไพบุณย์ สร้างอารมย์

หัวหน้างานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดลอม

โทร 090-993-1769

E-mail: Phaiboon.sa@gulf.co.th

ได้รับต้นฉบับหนังสือนี้ไว้แล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับ

สง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสระบุรี

(.....รับเอกสารแล้ว)

วันที่ ๑๐ ม.ค ๖๕

10 มกราคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานการอบรมดับเพลิงขั้นต้น ประจำปี 2564

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสระบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานการอบรมดับเพลิงขั้นต้น ประจำปี 2564

ตามที่ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 หมวดที่ 8 ข้อ 27 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบการรับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น โดยให้ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม นั้น

ทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น โดยมีพนักงานผ่านการฝึกอบรมแผนกละเกินกว่าร้อยละ 40 แล้ว และจัดให้มีการอบรมให้กับพนักงานโอนย้ายและพนักงานที่ต้องการอบรมทดแทน โดยจัดไปเมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2564 จึงขอเรียนแจ้งมายังท่านเพื่อทราบและได้นำส่งหลักฐานการผ่านการฝึกอบรมเป็นรายงาน ตามสิ่งที่แนบมาด้วย 1 .

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

นายไพรัช กล้ามาศ

ผู้จัดการโรงไฟฟ้าหนองปลาหมอ

บริษัท กัลฟ์ เอ็นพีเอ็ม จำกัด

ผู้ประสานงาน

คุณไพบูลย์ สร้างอารมย์

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดลอม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โทร 090-993-1769

E-mail: Phaiboon.sa@gulf.co.th

